ALIGNING METHOD

Patent number:

JP3282715

Publication date:

1991-12-12

Inventor:

TAKAKURA SHIN; others: 04

Applicant:

CANON INC

Classification:

- international:

G05D3/12; H01L21/027

- european:

Application number:

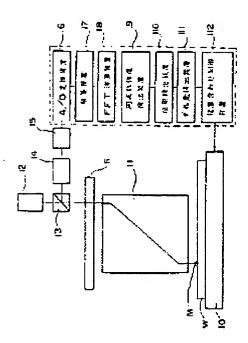
JP19900081043 19900330

Priority number(s):

Abstract of JP3282715

PURPOSE:To find the position of a pattern without depending on a sampling pitch by converting a one-dimensional signal obtained by estimating a video signal obtained by image-picking up the pattern having periodicity with an image pickup means in one direction to a spatial frequency area, and finding the strength and the phase of a spatial frequency from the pattern.

CONSTITUTION: A projection optical system 11, a detection optical system 14, an image pickup device 15, an A/D converter 16, an estimation device 17, and an FFT arithmetic unit 18 are provided. Then, the pattern to be detected is formed so as to attach the periodicity, and a one-dimensional discrete electrical signal string by estimation in a direction intersecting orthogonally to a direction desired to detect the position of the pattern is converted to the spatial frequency area by applying known orthogonal transformation, and the strength and the phase of a spatial frequency component appearing properly in the pattern desired to detect are detected. In such a manner, it is possible to detect the position of the pattern without being affected by a noise.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

Family list 2 family member for: JP3282715 Derived from 1 application.

Back to JP328271

1 ALIGNING METHOD

Publication info: JP2867065B2 B2 - 1999-03-08 JP3282715 A - 1991-12-12

Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

®日本国特許庁(JP)

⑩特許出願公開

[®] 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-282715

®Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成3年(1991)12月12日

G 05 D 3/12 H 01 L 21/027

L 7623-3H

2104-4M H 01 L 21/30

311 M

審査請求 未請求 請求項の数 6 (全8頁)

❷発明の名称 位置合わせ方法

②特 願 平2-81043

②出 願 平2(1990)3月30日

@発 明 者 高 倉 伸 神奈川県川崎市中原区今井上町53番地 キャノン株式会社 小杉事業所内

⑩発 明 者 村 木 真 人 神奈川県川崎市中原区今井上町53番地 キャノン株式会社 小杉事業所内

@発 明 者 松 谷 茂 樹 神奈川県川崎市中原区今井上町53番地 キャノン株式会社 小杉事業所内

@発 明 者 佐 藤 眞 神奈川県川崎市中原区今井上町53番地 キャノン株式会社 小杉事業所内

の出 願 人 キャノン株式会社 東京都大田区下丸子3丁目30番2号

図代 理 人 弁理士 伊東 哲也 外1名 最終頁に続く

明 細 書

1.発明の名称

位置合わせ方法

2. 特許請求の範囲

(1) 機像手段により第一の物体上に形成されたパターンを撮像して得た映像信号に対して所定の大きさの2次元のウィンドウを設定し、上記のインドウ内で映像信号を2次元座標の一つの方向に関して積算し1次元投影積算信号を得、該積に変換により空間周波数領域に変換し、該空間周波数領域上で上記パターンの中心位置を検出し位置合わせを行ったことを特徴とする位置合わせ方法。

(2)上記パターンをパターンの位置を検出しようとする方向に対し周期性を有するように形成し、 該積算信号のフーリエ変換による空間周波数領域において 該積算信号の周期性評価処理を行い、パターンの中心位置を検出したことを特徴とする特許請求の範

1

囲第1項記載の位置合わせ方法。

(3) 該積算信号に上記バターンより固有に現れる空間周被数成分を、選択的に評価しバターン位置を検出し位置合わせを行ったことを特徴とする特許請求の範囲第2項記載のバターン位置合わせ方法。

(4) 該積算信号のフーリエ変換による空間周波数領域への変換により、検出手段により上記がターンの周期性からバターンに固有に現れる空間周周波数近傍での周波数強度分布の最大値を強いし、該最大値近傍での各周波数成分の位相と強定を用いて、重み付き平均処理を行い上記バターンの中心位置を検出したことを特徴とする特許の範囲第2項記載のバターン位置合わせ方法。

(5) 該積算信号のフーリエ変換による空間別被数領域への変換により、検出手段により上記パターンの周期性からパターンに固有に現れる空間周波数成分近傍での周波数強度分布の最大値を検出し、上記パターンの提像倍率の補正を行ったことを特徴とする特許請求の範囲第2項記載のパタ

2

ーン位置合わせ方法。

(6) 髄散フーリエ変換を用いて、上記バターンの周期性からバターンに固有に現れる空間周波数成分を求める際に、該空間周波数成分を最も正確に求め得るように、該積算信号のサンブル点数を決定したことを特徴とする特許請求の範囲第2項記載のバターン位置合わせ方法。

3. 発明の詳細な説明

[産業上の利用分野]

本発明はバターン位置合わせ方法、例えば半導体ICやLSIを製造するための露光装置において、ウェハとマスクの相対位置を検出し位置を制御するための位置合わせ方法に関する。

[従来技術]

半導体 I C や L S I は、 最近ますます集積度が 高まり架子の微細パターンの寸法はサブミクロン のオーダーになっている。

従来の露光装置の位置合わせとして、例えば、 特開昭62-232504号公報に開示されたバターンマッチング検出法がある。

3

信号 5 1 について前記仮中心の近傍でパターンマッチングによって算出した相関値に対し補間手段を使用し分解能を高めた後、その最大値を示す位置×cを出力し、位置合わせ制御装置 1 1 2 によって、×c に基づいてウエハの位置を制御して位置合わせを行っている。

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、上記従来例では電気信号を処理するためのA/D変換により、信号は離散系列となり、検出されるマーク位置も離散値を取るため、目的の精度を達成するためには、何等かの補間手段をとる必要があり、その際の近似による誤差が検出誤差の要因となる。さらに、マークの像は上に塗られたレジストの塗布むらや、照明むら等のノイズの影響を受け蚤むことがあり、S/Nの悪化により検出精度を低下させる要因となる。

本発明は上記従来技術の欠点に鑑みなされたものであって、ノイズに影響されず高精度の位置検出が可能な位置合わせ方法の提供を目的とする。
[課題を解決するための手段および作用]

第4図は2次元パターンマッチング検出法を利 用した装置の概略図である。同図において照明光 は投影光学系12によりウエハバターンMを照明 し、反射光は撥像装置15に結像する。第5図は **過復装置によって得られた2次元電気信号を説明** する図である。 第 5 図 (a) においてウェハバタ ーンは M ′ である。上記 2 次元電気信号を、 A / D 変換装置 1 6 により 画素の X Y アドレスに対応 した 2 次元 越 散 ディ ジタ ル 信 号 列 に 変 換 した 後、 2 値化装置 4 1 によって 2 値化し、マッチン グ装置42によって2値画像に対して装置内に予 め記憶されたテンプレートとのパターンの相関を とる2次元パターンマッチングを行い相関度の最 も高い位置を、1、2画素程度の精度で検出し、 これを仮中心としている。一方、多値画像を積算 **整置17によって所定の大きさの2次元のウィン** ドウ21内でバターンに直角な方向に囲素積算 し、第5図(b)に示すような1次元離散電気信 号51を得る。次に必要な精度を達成するために 位置検出装置43によって、上記1次元離散電気

4

本発明によれば、検出するパターンを周期性があるように形成し、上記パターンを撮像して得られた2次元離散信号列の、パターンの積算によるしようとする方向に直交する方向への積算による1次元離散フーリエ変換)を施し空間周波数は気がし、空間周波数領域で、検出しようとで現れる空間周波数成分の強度が出て、ターンに固有に現れる空間周波数成分の強度と位相を検出することによりパターンの位置を検出し位置合わせを行ったものである。

[実施例]

第1図は、本発明による位置検出機構をウエハ 位置合わせ装置に適用した場合の装置全体の構成 を示す。第1図において、Wは半導体ウエハであ り、この表面に、位置検出用のバターンMが形成 されている。10は、ウエハWを×・yおよび z の方向に移動させるための×・y ステージであ り、11は、レチクルR面上の回路バターンをウ エハW上に投影するための投影光学系である。 12は照明系であり、ここから射出された光は、

第2図(a)は、×方向の位置検出をする場合の扱像装置 1 5 に結像した位置検出マーク Mを含む ウェハ領域の像を示す。Fは機像装置 1 5 の有効視野であり、Mは位置検出パターンの像の一例である。第2図(a)の×方向の位置検出を行うとき、パターン M'は同一形状の矩形パターンを

7

(例えば科学技術出版社「高速フーリエ変換」、E.ORAN BRIGHAM者、第10章高速フーリエ変換)N点(N=2°)の高速フーリエ変換(以下FFTと呼ぶ)によるものであり、サンブリング周波数fsを1に正規化したときに空間周波数f(k) = k // Nの複素フーリエ係数X(k) は、

$$X (k) = \sum_{n=0}^{N-1} S (x) e^{-j \cdot 2 \pi (k/N) n} \dots \dots$$

(ただし」は虚数単位)

となる。またこのとき、空間周波数 f (k) の強度 E (k) 、位相 Θ (k) はそれぞれ、

と 扱わすことができる。 第 3 図(a) は、 予め適当な検出手段により粗く求められたバターン M′の中心近傍 X s を基準点としてバターン全体を含むように、 FFTを施した際の空間周波数強度 E

×方向に等間隔入pで複数個配列したものとなっている。

第1図の18はFFT演算装置であり、入力した信号列S(x)を離散フーリエ変換によって空間周波数領域の信号に変換し、フーリエ係数を高速に演算するものである。その手法は、公知の、

8

(k) の分布を表している。バターンの周期性によって、該バターンの 1 次元離 版信号 S (x) に出現するバターンの設計値から求め得るバターン固有の空間周波数とその高調波 f (hi) (ただし hi 章 i ・ (\lambda s / \lambda p) ・ N (i=1,2,……)) では、信号強度が大となり、第3図(a)のグラフトでピークを生じる。

第1 図の1 9 は、周波数強度検出装置であり、 式のによって、バターン固有の空間周波数 f (hi) (i = 1 . 2 . 3 . ……)の近傍αの範囲におい て、ピーク位置 P i とピーク周波数 f (Pi)の検出 を行っている。

Pi-{K|max(E(k),f(hi) · N-
$$\alpha$$
 < K\alpha,
K-0.1,2,...,N-1}

ここで、 αは、正の整数で、バターンのビッチ変動に対して Piが有意になるように決める。 一方、 α の範囲であれば何等かの原因で、 光学倍率が変動 した 場合でも、このビークを示す 周波数 f (Pi)を検出することで、バターン固有の周波数から光学倍率の変動を補正することが可能となっ

ている。ビーク検出に際しては、必要に応じて空間周波数領域で補間手段(例えば最小二乗近似、 重み付き平均処理等)を用いて周波数分解能を高めてもよい。

第1図の110は位相検出装置であり、空間周波数強度のビークf(Pi)とその近傍の周波数成分が持つ基準点 X s に関する位相を、式③にしたがって検出する。第1図の111は、ずれ量検出装置であり、位相から式⑤

$$\Delta_{\mathbf{x}} = \frac{1}{2\pi} \cdot \frac{N}{K} \cdot \lambda_{\mathbf{s}} \cdot \Theta_{\mathbf{k}}$$
 …… ⑤ により実空間でのずれ量 $\Delta_{\mathbf{x}}$ を算出する。第3 図 (b) は、全空間周波数領域に対してずれ量 $\Delta_{\mathbf{x}}$ を ブロット したものである。 一般 に、第3 図 (b) に示す如く、マーク固有周波数近傍でのずれ量 $\Delta_{\mathbf{x}}$ は、各々の高調波成分に渡って一定の安定した値を示すため算出した各々の $\Delta_{\mathbf{x}}$ に対して、周波数強度による重み付け平均処理を行い、パターン中心の基準点 $X_{\mathbf{s}}$ からのずれ量 $\Delta_{\mathbf{c}}$ を 重

み付き平均処理(式⑥)にしたがって検出してい

1 1

ーン固有の空間周波数は大きく変動しないことを 利用して、必要とする周波数成分のフーリエ係数 を式①より直接計算している。フーリエ係数の直 接計算によって、FFTがサンブル点数N=2「 (r=1, 2, ……)の制限を持つのに対し、N を自由に設定することが可能となり、離散フーリ 工変換による周波数成分は K / N (K = 0 , 1 , 2, ……, N-1) で表わされることを考慮し て、K/Nと求めようとする周波数成分の誤差を 最も小さくするようにサンプリング点数Nを選定 することにより、パターン固有の空間周波数をよ り正確に求めることが可能となっている。パター ンのピッチ変動が比較的大きい場合でも、検出さ れた周波数強度のビークを示す周波数に従って再 びNを最適に設定しフーリエ演算を施すことによ り高精度の位置検出が可能となっている。

また、計算する周波数成分を限定することにより、計算量の減少が可能となっている。 フーリエ係数の計算を行った後に、第一の実施例と同様にして、バターンのずれ量 Δ c を検出している。

る.

$$\Delta c = \begin{cases} \mathcal{L} & \sum_{i+1} \sum_{f(Pi) \cdot N - \alpha < k < f(Pi) \cdot N + \alpha} \\ \mathcal{L} & \sum_{i-1} \sum_{f(Pi) \cdot N - \alpha < k < f(Pi) \cdot N + \alpha} \\ \mathcal{L} & \sum_{i-1} \sum_{f(Pi) \cdot N - \alpha < k < f(Pi) \cdot N + \alpha} \end{cases}$$

式③において、』は必要とされる高調波の次数に選べばよい。第3図(C)は、この重み付き平均処理の結果を表わす図である。

Δ c を求める際に重み付き平均処理の代りに、 式ので求めた P i 近傍で補間手段を用いて求めた ビーク位置を P c とし、式ので示すようにずれ量 Δ [P c]、 Δ [P c + 1] により、ずれ量を 1 次近似し、近似直線上において、 P c に対応する ずれ量を Δ c としてもよい。

$$\Delta_{c} = \frac{(P_{c} - [P_{c} + 1]) \cdot \Delta_{p_{c}} \cdot (P_{c} - P_{c}) \cdot \Delta_{p_{c}} \cdot (P_{c} + 1)}{[P_{c}] - [P_{c} + 1]}$$
... ... (7)

(ただし、〔〕はガウスの記号とする)

前記第一の実施例は、フーリエ係数の演算に FFTを用いたが、以下の第二の実施例では、バタ

1 2

[発明の効果]

4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明実施例の要郎概略図、

第2図(a)は撮像装置に撮像したウェハw面上の説明図、第2図(b)はパターンの積算データの説明図、

第3図は本発明実施例に係わる空間周波数領域の説明図であり、第3図(a)はピークまわりの周波数強度、第3図(b)はずれ量の説明図、第3図(c)は重み付き統計処理の説明図、

第4図は従来の技術の例の要部概略図、

第5図(a)は従来の技術に係わるパターンの 説明図、第5図(b)は従来技術に係わるパター ンの積算データの説明図である。

W : ウエハ、

M : パターン、

R: レチクル、

F: 極像された像、

M′: 撮像されたパターン、

10:ウェハステージ、

11:投影光学系、

12:照明系、

13:ハーフミラー、

14: 検出光学系、

15: 摄像装置、

16:A/D変換裝置、

17:稜算装置、

1.8: FFT演算装置、

19:対称度評価演算および最大値検出装置、

110:位置合わせ制御装置、

111: ずれ量検出装置、

112:位置合わせ制御装削、

21: ウィンドウ、

4 1 : 2 值 化 装 置 、

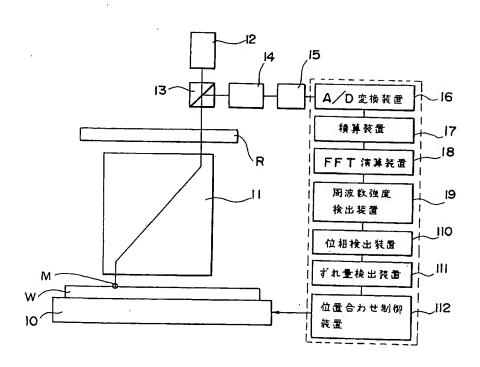
42:マッチング装置、

43:位置検出装置。

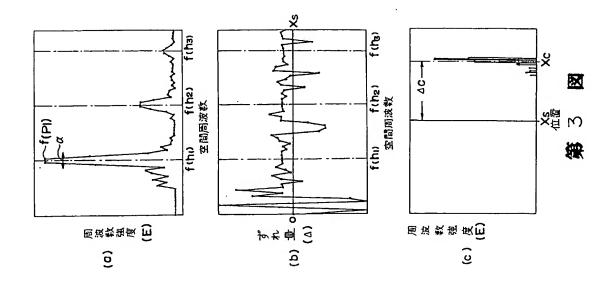
特 許 出 顧 人 ・ キャノン株式会社 代理人 弁理士 伊 東 哲 也 代理人 弁理士 伊 東 歴 雄

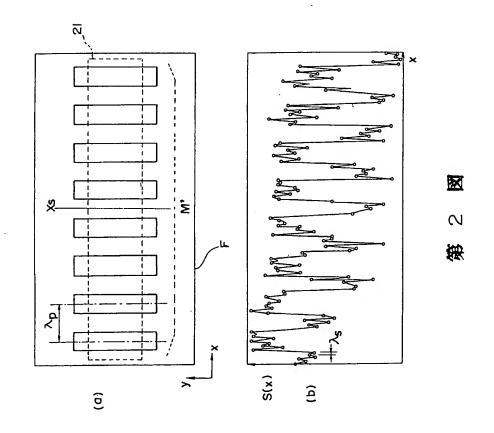
1 5

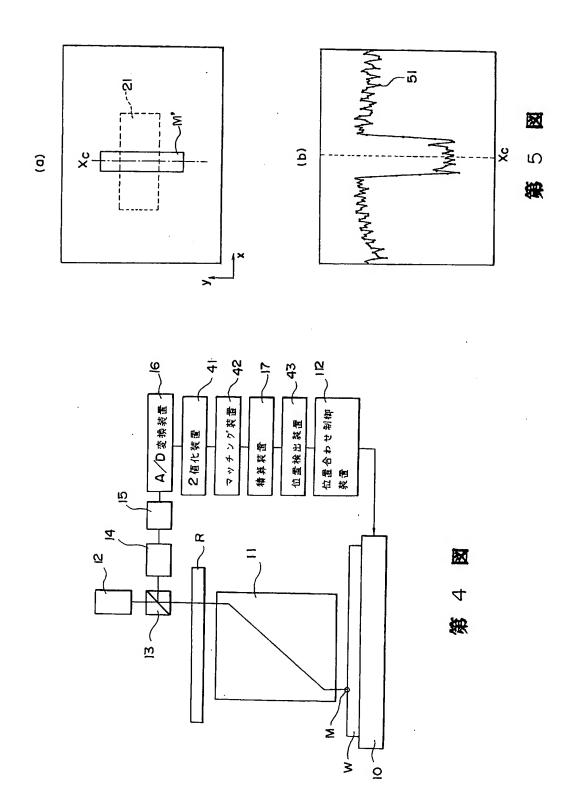
1 6



第 | 図







第1頁の続き

⑩発 明 者 鵜 澤 繁 行 神奈川県川崎市中原区今井上町53番地 キャノン株式会社 小杉事業所内